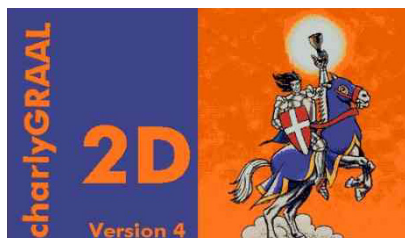




### Tutoriel n° 3:

- ⇒ **Comment ouvrir un fichier « Autocad » avec « CharlyGRAAL V4 » ?**



## Tutoriel n°3

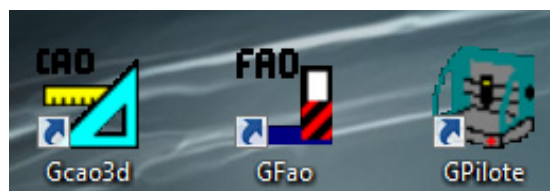
### Comment transférer un fichier « Autocad » dans « CharlyGraal V4 » ?

L'usinage de la pièce est réalisé avec une mini-fraiseuse (CR10) de Type 2. Dans un premier temps, il faut transférer le fichier « **Autocad** » dans le module de dessin « **Gcao3d** » de « **CharlyGRAAL** »

\*\*\*\*\*

### 1- Comment faire apparaître le fichier « Autocad » dans le logiciel de CAO ?

Vous disposez d'une suite de trois logiciels placés sur votre bureau !



- ⇒ Double cliquer sur l'icône « **Gcao3d** ».
- ⇒ A partir du menu « **Fichier** », ouvrir le fichier « **Support motoréducteur.DXF** », celui-ci a été déposé dans votre H:/travail/Techno/Graal/...

1

3

2

*Sélectionner le type de fichiers « Fichiers d'échange AutoCAD (\*.DXF) »*

Ouvrir

Regarder dans : Graal

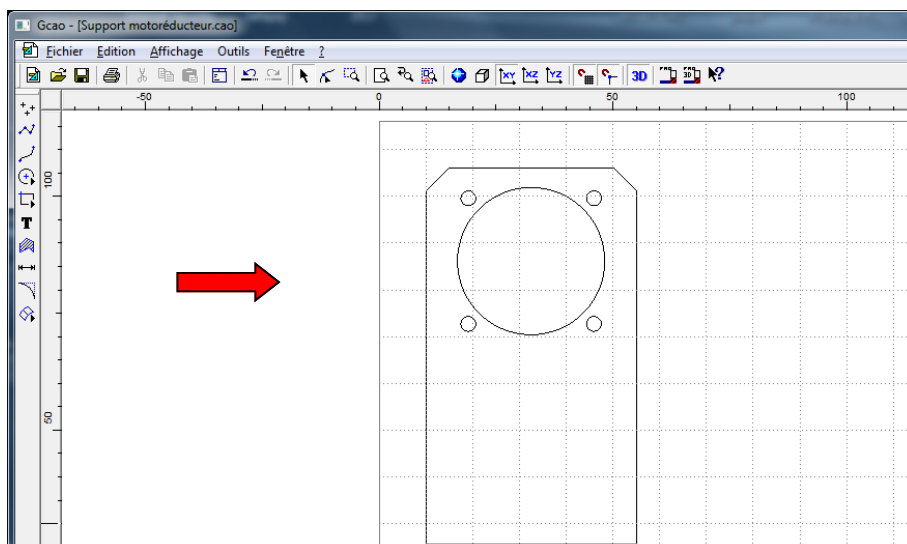
Nom	Modifié le	Type
Support motoréducteur.cao	06/10/2013 20:27	CAO 3D

Nom du fichier :

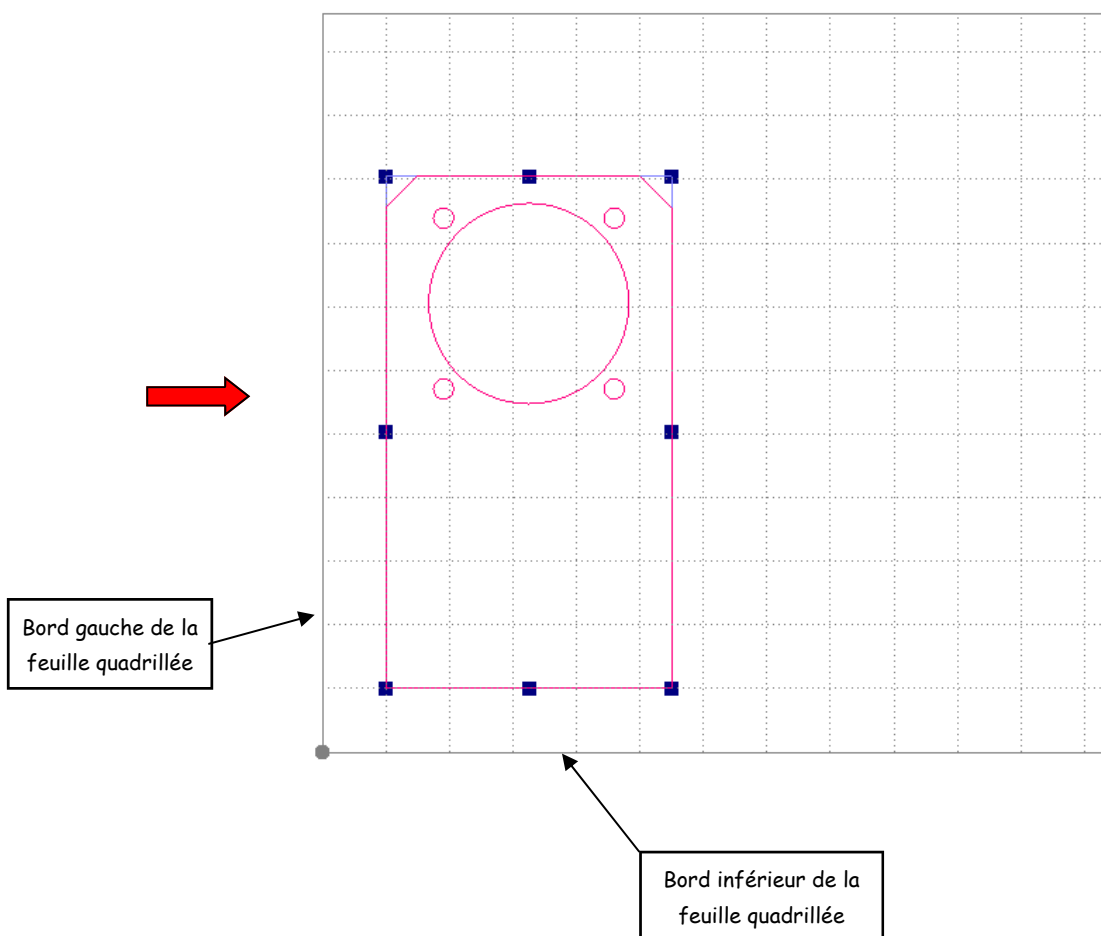
Types de fichiers : Fichiers Cao (\*.CAO)

Ouvrir Annuler

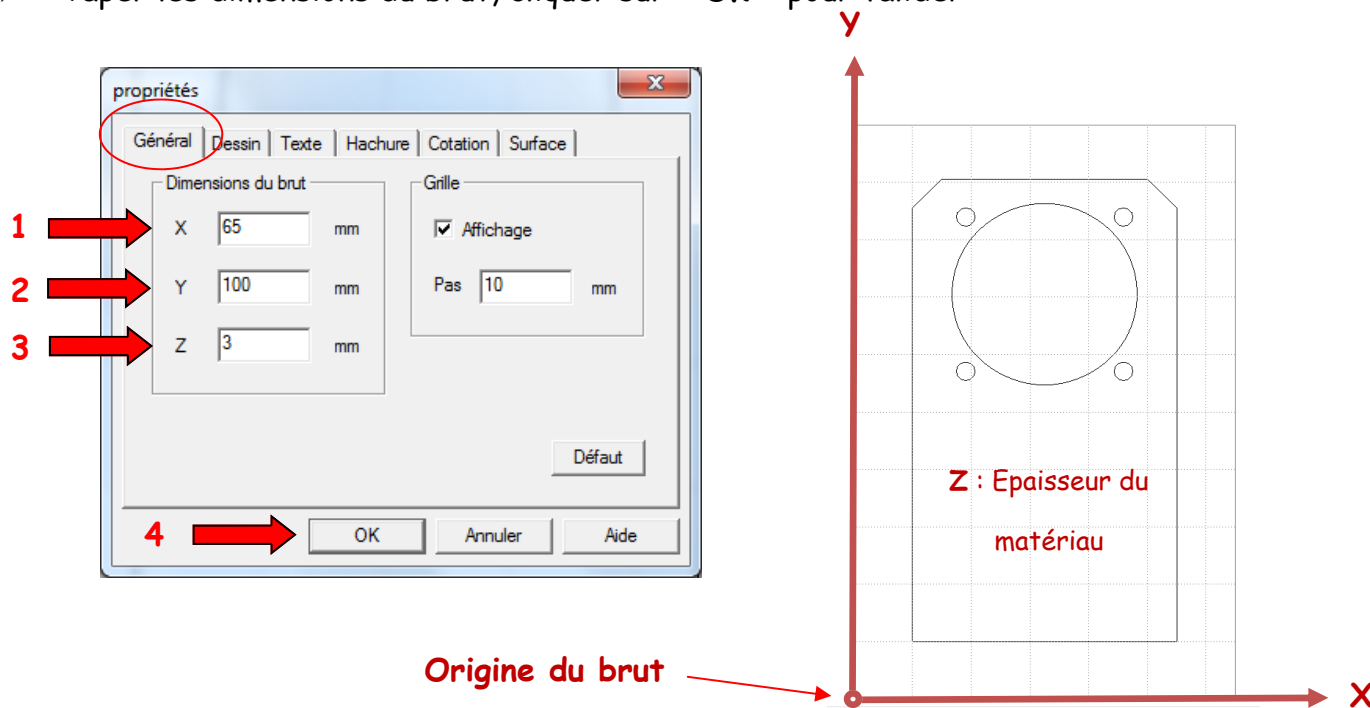
*Sur votre écran vous voyez apparaître le support motoréducteur en 2D*



- ⇒ A partir du menu « **Edition** », choisir « **Tout sélectionner** », votre dessin change de couleur.
- ⇒ Toujours à partir du menu « **Edition** » cliquer sur « **Souder** »



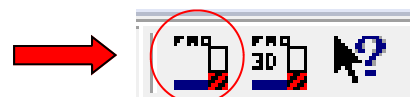
- ⇒ Cliquer droit sur le dessin, une fenêtre s'ouvre
- ⇒ Taper les dimensions du brut, cliquer sur « OK » pour valider



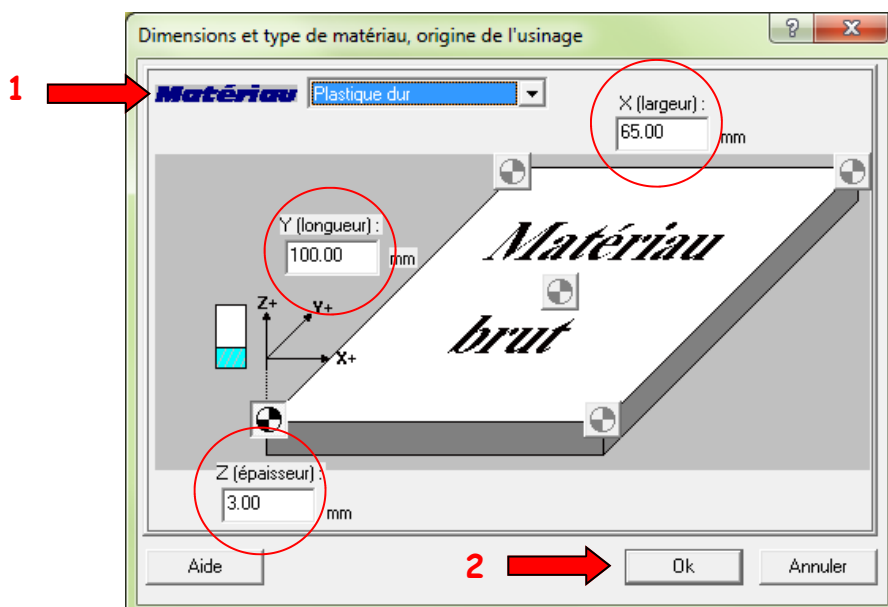
- ⇒ Enregistrer votre fichier dans votre H:/travail/Techno/Graal/

## 2- Comment paramétrer les opérations d'usinage ?

- ⇒ Cliquer dans la barre d'outils sur le module de « FAO »



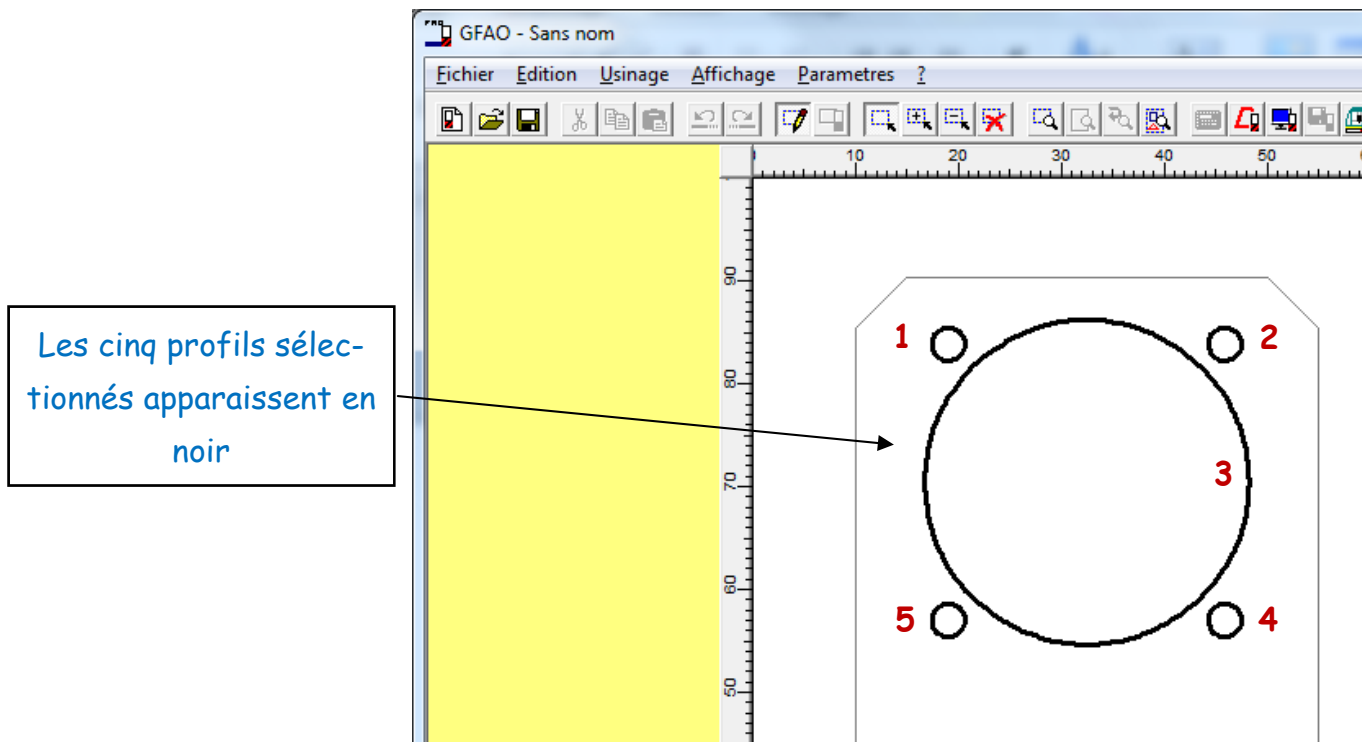
- ⇒ Vérifier les dimensions brutes du matériau
- ⇒ Le débit est réalisé dans une plaque de PVC rigide
- ⇒ Sélectionner « Plastique dur » comme matériau, cliquer sur « OK » pour valider



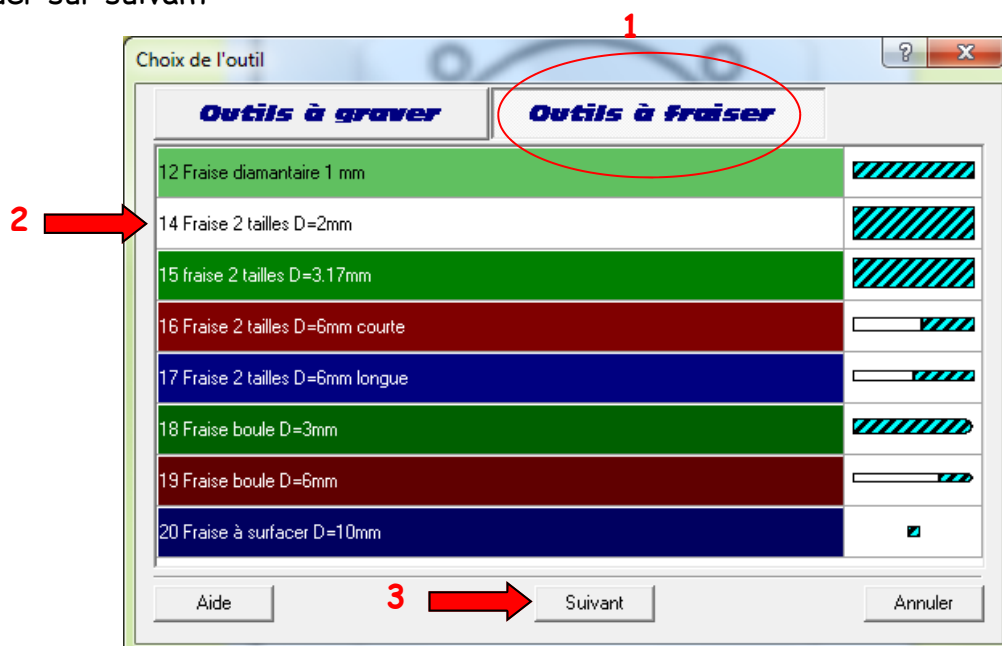
- Règle d'usinage : il est recommandé de réaliser toutes les opérations d'usinages des profils intérieurs avant la découpe du profil extérieur de la pièce !

## A - Comment paramétrer les opérations d'usinage des profils intérieurs ?

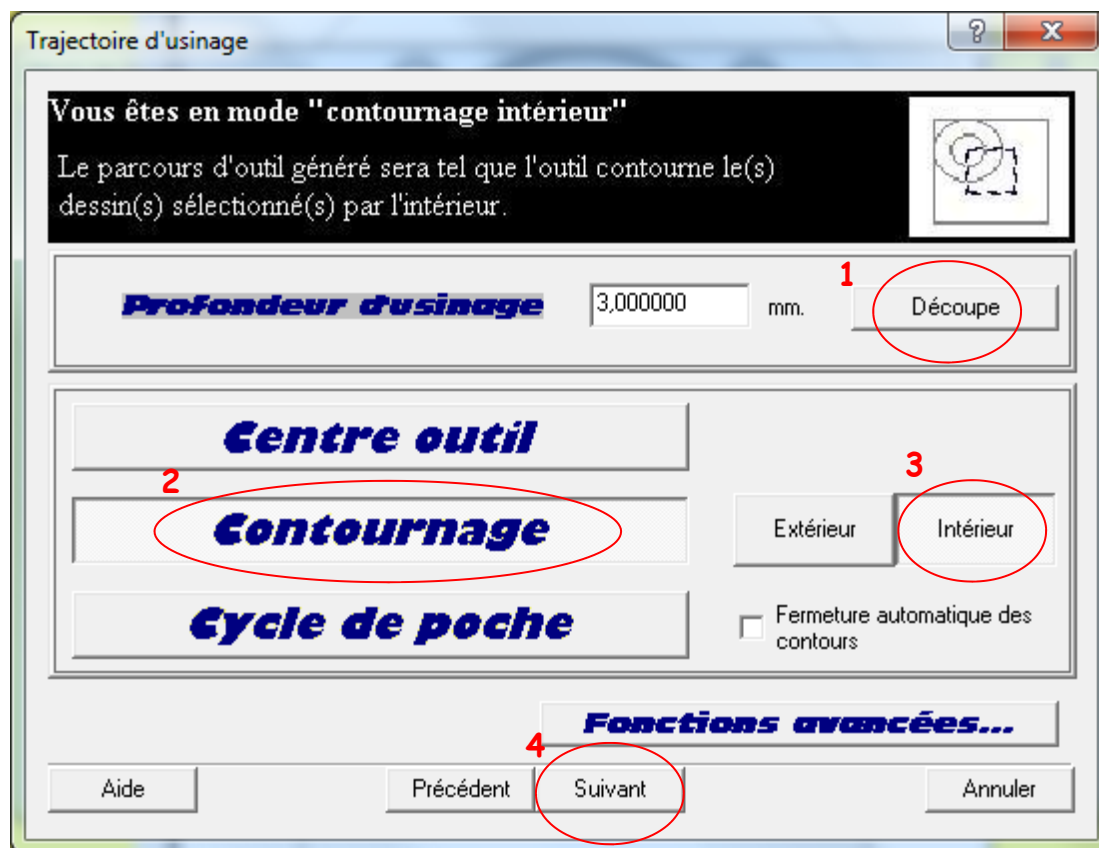
- ⇒ Maintenir la touche « **Shift** » du clavier enfoncée, cliquer sur chaque profil intérieur dans l'ordre suivant :



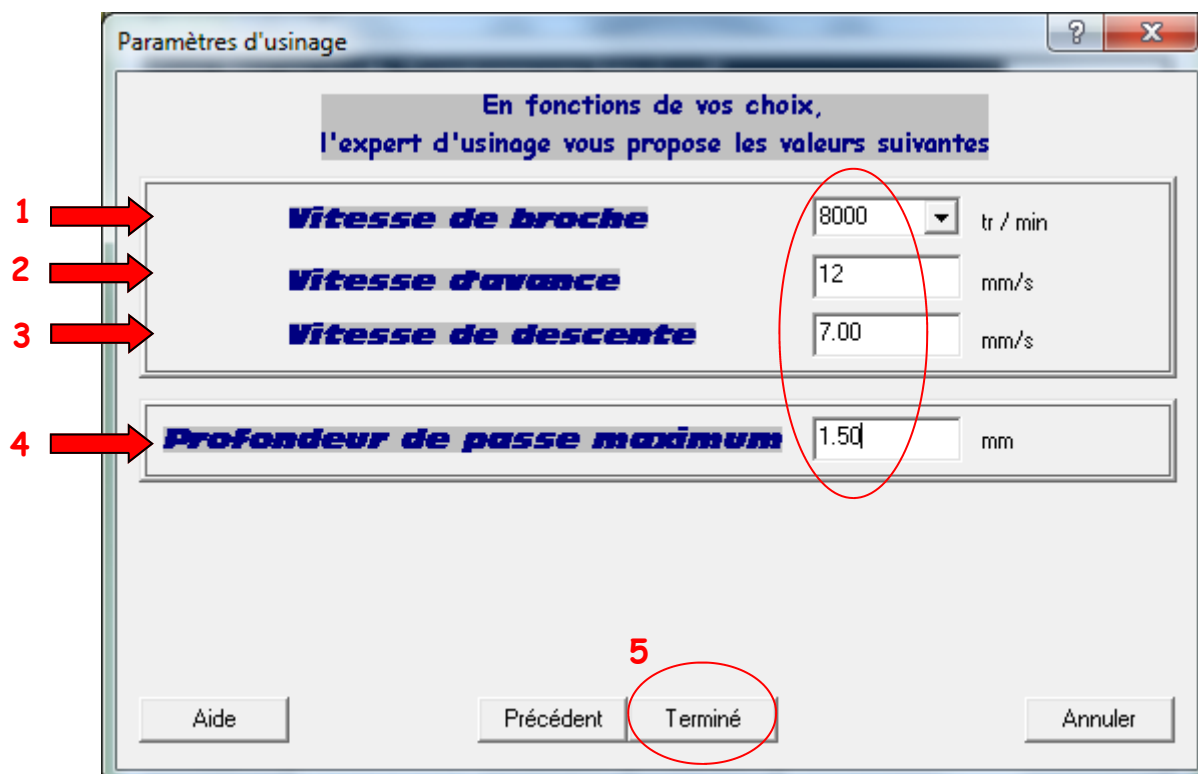
- ⇒ Faire un clic droit sur la zone de travail, une petite fenêtre apparaît, cliquer dessus pour décrire l'usinage.
- ⇒ Choisir « **Outils à fraiser** », « **Fraise 2 tailles D=2mm** »
- ⇒ Cliquer sur suivant



- ⇒ Cliquer maintenant sur « **Découpe** », la valeur de la profondeur d'usinage s'affiche automatiquement, sélectionner « **Contournage** » et « **Intérieur** »
- ⇒ Cliquer sur suivant.

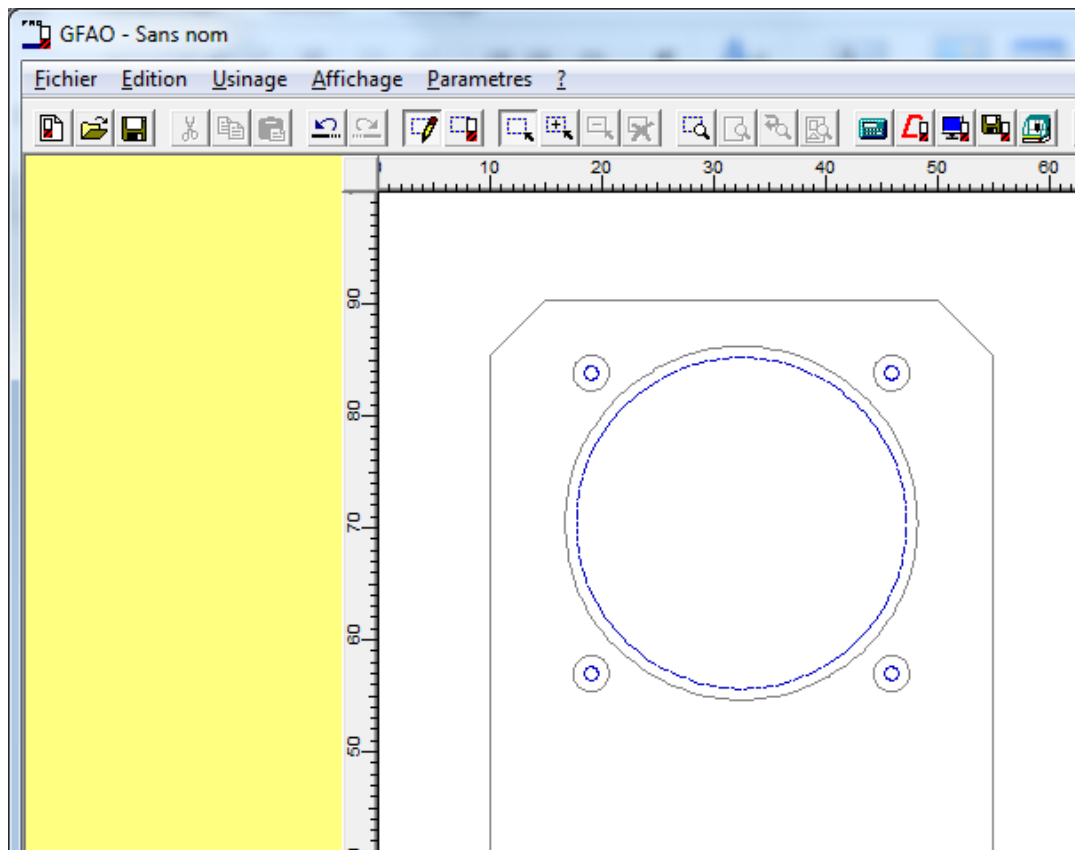


- ⇒ Une nouvelle fenêtre s'ouvre, vérifier les paramètres d'usinage suivants :



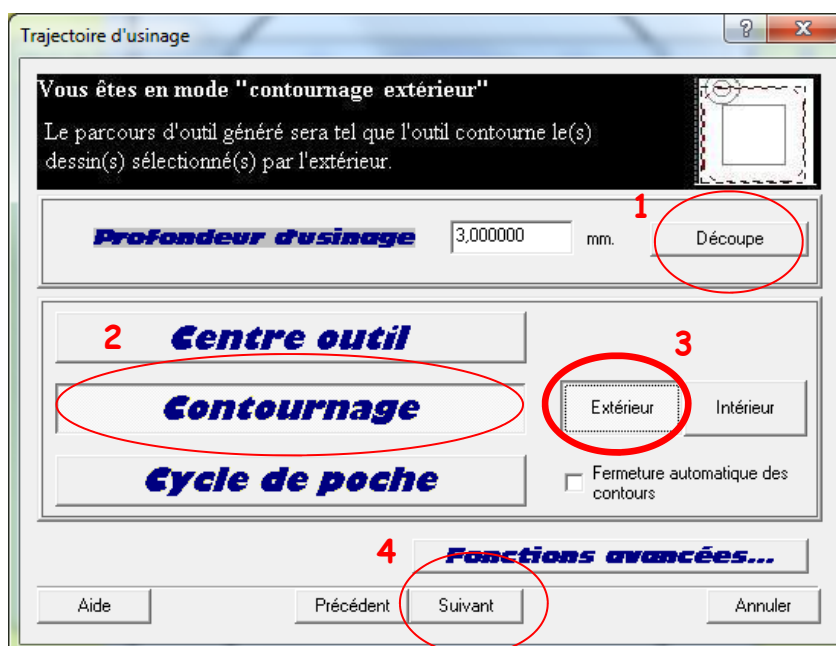
- ⇒ Cliquer sur « **Terminer** »

Sur votre écran, le passage de l'outil est représenté en bleu : la découpe s'effectue à l'intérieur de chaque profil.

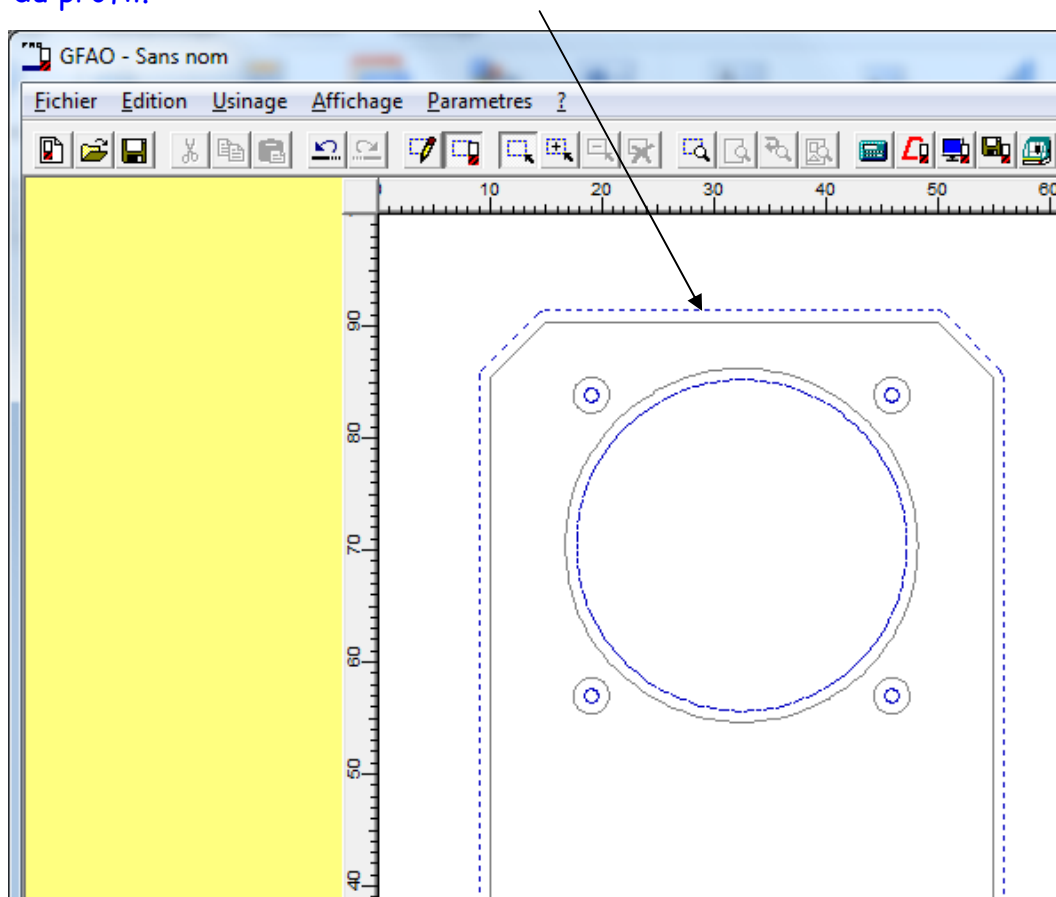


## B - Comment paramétrer l'opération d'usinage du profil extérieur ?

⇒ Suivre la même démarche en modifiant uniquement le mode de **contournage**

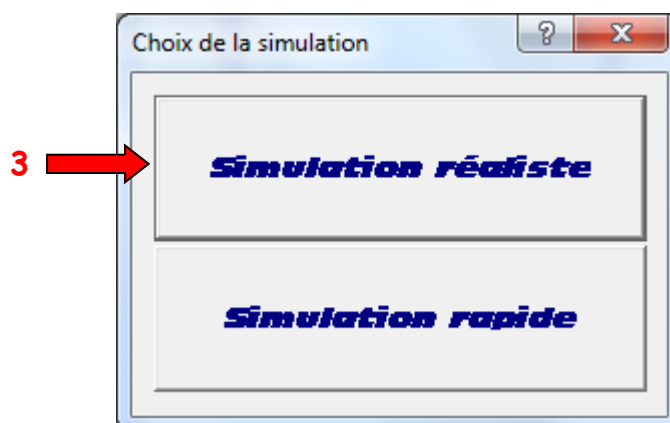
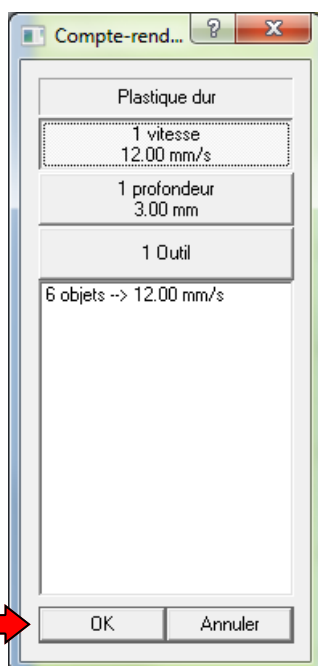
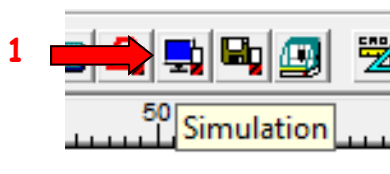


Sur votre écran, le passage de l'outil est toujours représenté en bleu : la découpe s'effectue à l'extérieur du profil.



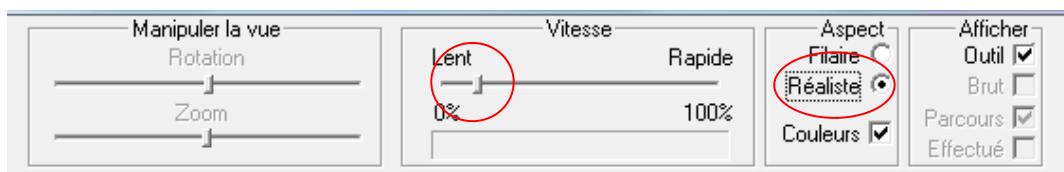
### 3 - Comment simuler l'opération d'usinage ?

⇒ Suivre les étapes suivantes :

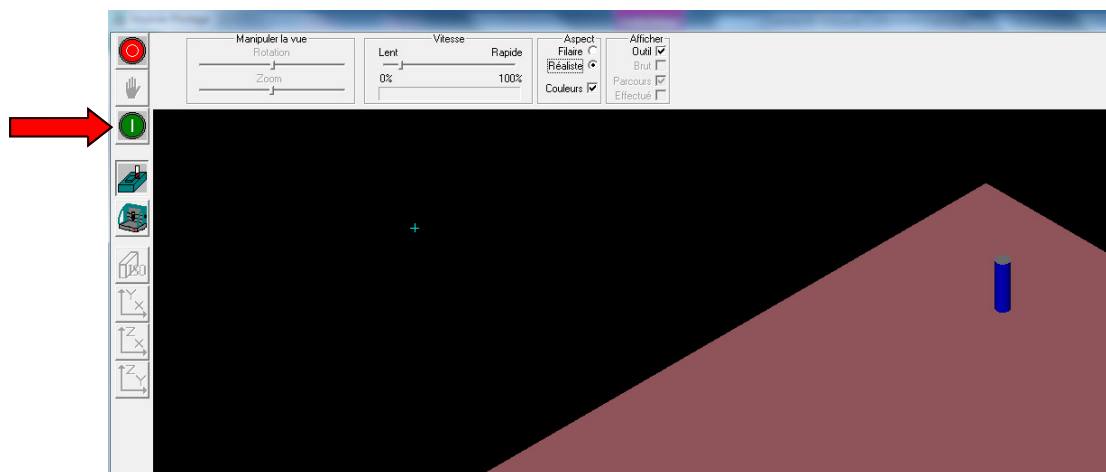




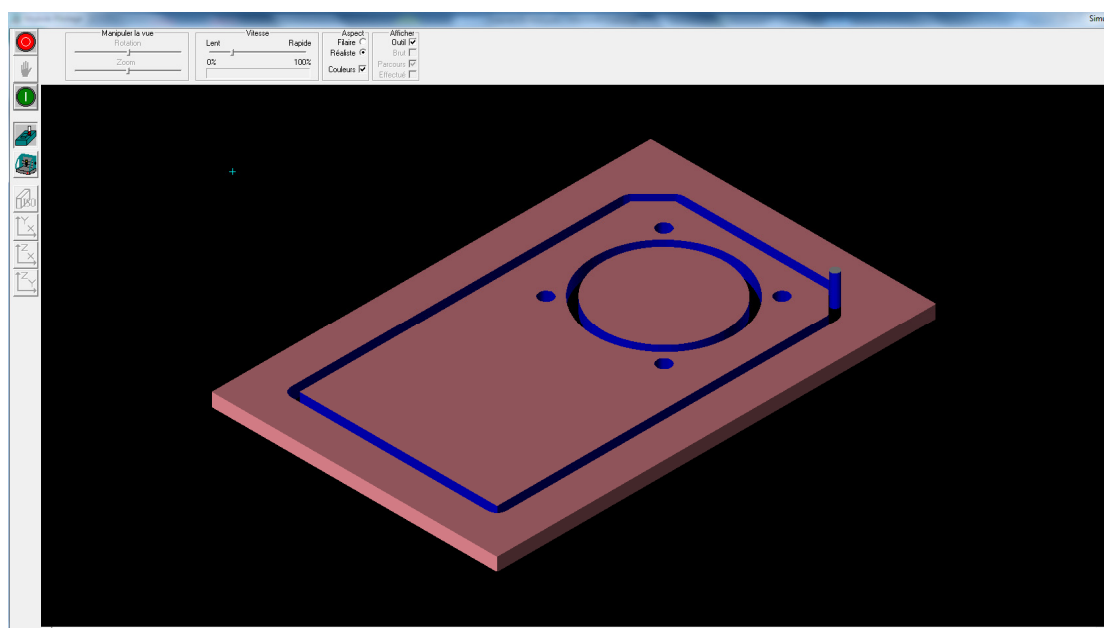
⇒ La fenêtre de simulation s'ouvre, modifier les réglages par défaut :



⇒ Cliquer sur le bouton vert pour démarrer la simulation



⇒ Observer l'usinage de la pièce en mode « Simulation »



⇒ Si la simulation est correcte, cliquer sur le bouton rouge pour quitter cette fenêtre

⇒ Enregistrer votre travail dans votre H:/travail/Techno/Graal/

⇒ Appeler votre professeur