Tutoriel n°3

Comment transférer un fichier « Autocad » dans « CharlyGRAAL V4 » ?



Tutoriel n°3

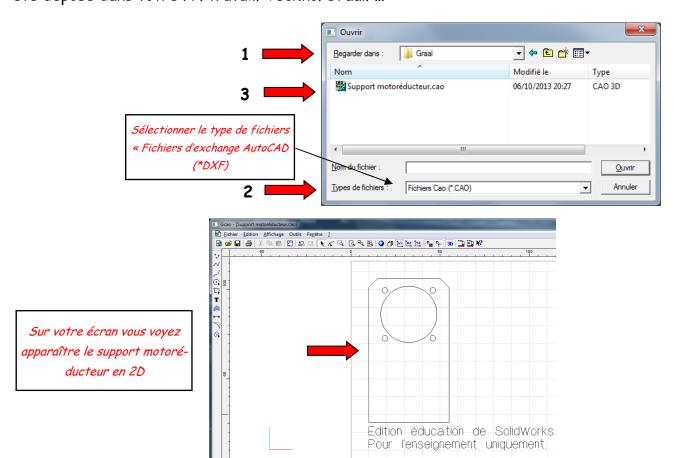
Comment transférer un fichier « Autocad » dans « CharlyGraal V4 »?

L'usinage de la pièce est réalisé avec une mini-fraiseuse (CR10) de Type 2. Dans un premier temps, il faut transférer le fichier « **Autocad** » dans le module de dessin « **Gcao3d** » de « **CharlyGRAAL** »

1- Comment faire apparaître le fichier « Autocad » dans le logiciel de CAO ?

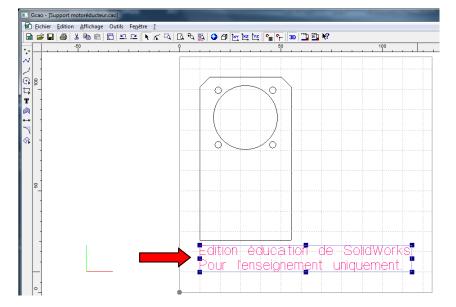


- ⇒ Double cliquer sur l'icône « Gcao3d ».
- ⇒ A partir du menu « Fichier », ouvrir le fichier « Support motoréducteur. DXF », celui-ci a été déposé dans votre H:/travail/Techno/Graal/...

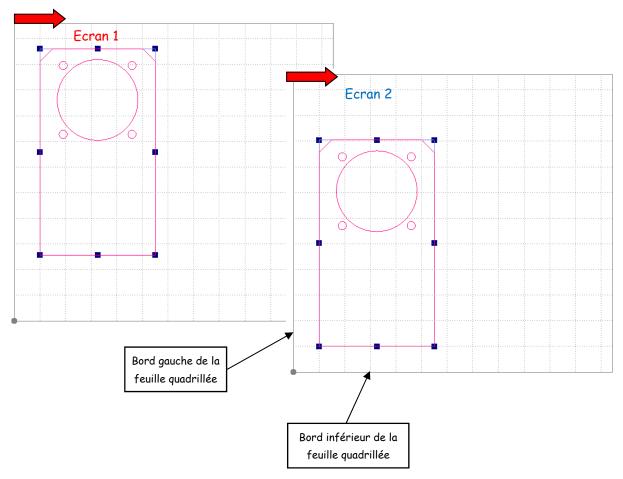


⇒ Cliquer sur le texte et appuyer sur la touche « **Suppr** » de votre clavier : le texte doit dis-

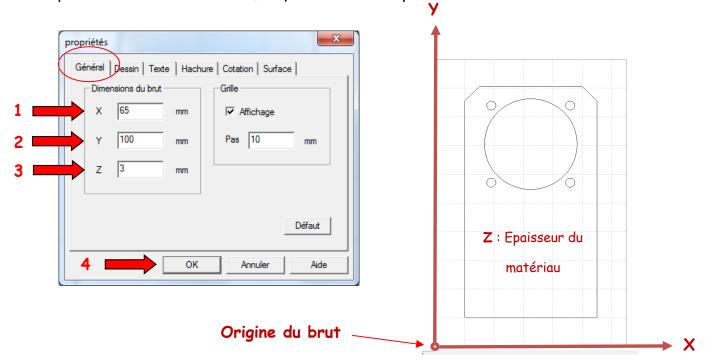
paraître complètement.



- ⇒ A partir du menu « Edition », choisir « Tout sélectionner », votre dessin change de couleur (écran 1)
- ⇒ Toujours à partir du menu « Edition » cliquer sur « Souder »
- ⇒ Positionner le pointeur de souris sur l'un des profils extérieurs du dessin, cliquer dessus en maintenant le bouton gauche enfoncé et déplacer la sélection à un carreau du bord gauche et un carreau du bord inférieur de la feuille quadrillée (écran 2)



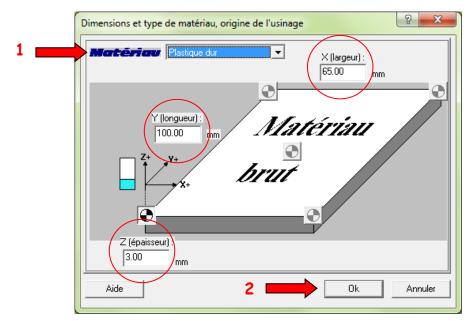
- ⇒ Cliquer droit sur le dessin, une fenêtre s'ouvre
- ⇒ Taper les dimensions du brut, cliquer sur « OK » pour valider



⇒ Enregistrer votre fichier dans votre H:/travail/Techno/Graal/

2- Comment paramétrer les opérations d'usinage ?

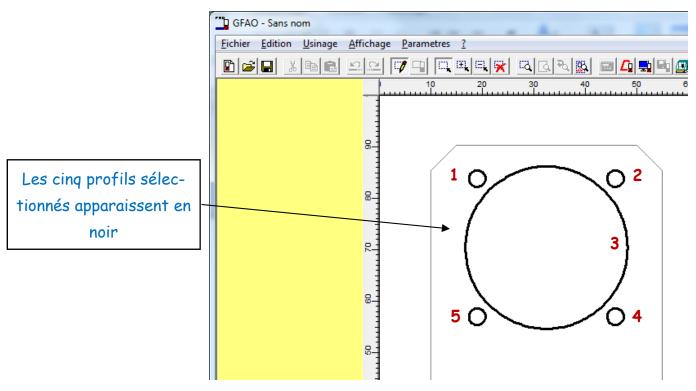
- ⇒ Vérifier les dimensions brutes du matériau
- ⇒ Le débit est réalisé dans une plaque de PVC rigide
- ⇒ Sélectionner « **Plastique dur** » comme matériau, cliquer sur « **OK** » pour valider



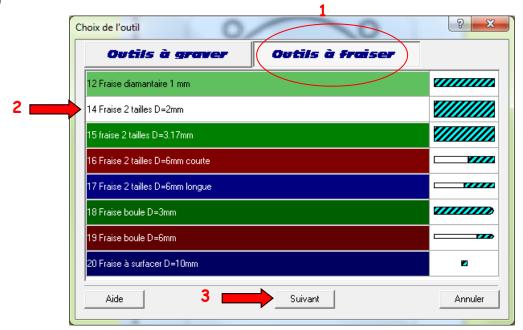
• <u>Règle d'usinage</u>: il est recommandé de réaliser toutes les opérations d'usinages des profils intérieurs avant la découpe du profil extérieur de la pièce!

A - Comment paramétrer les opérations d'usinage des profils intérieurs ?

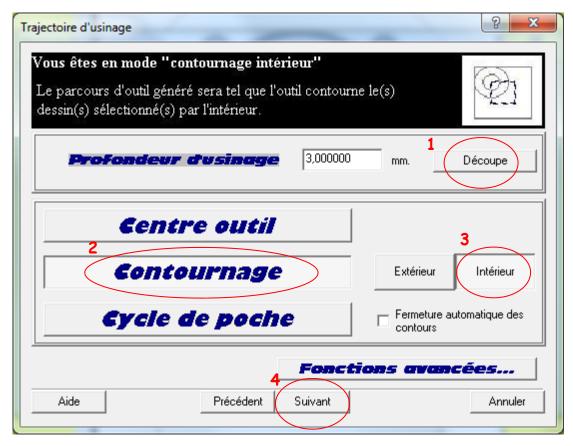
Maintenir la touche « Shift » du clavier enfoncée, cliquer sur chaque profil intérieur dans l'ordre suivant :



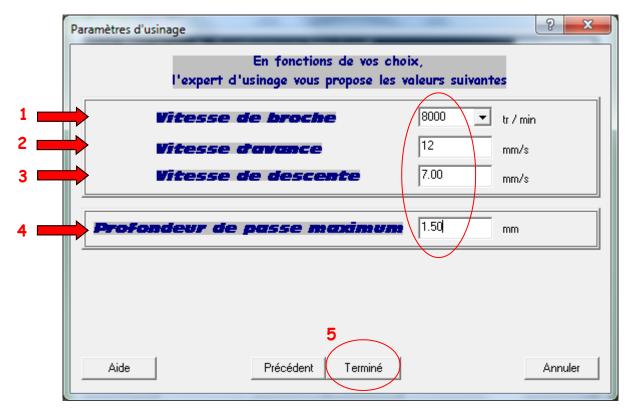
- ⇒ Faire un clic droit sur la zone de travail, une petite fenêtre apparaît, cliquer dessus pour décrire l'usinage.
- ⇒ Choisir « Outils à fraiser », « Fraise 2 tailles D=2mm »
- ⇒ Cliquer sur suivant



- ⇒ Cliquer maintenant sur « Découpe », la valeur de la profondeur d'usinage s'affiche automatiquement, sélectionner « Contournage » et « Intérieur »
- ⇒ Cliquer sur suivant.

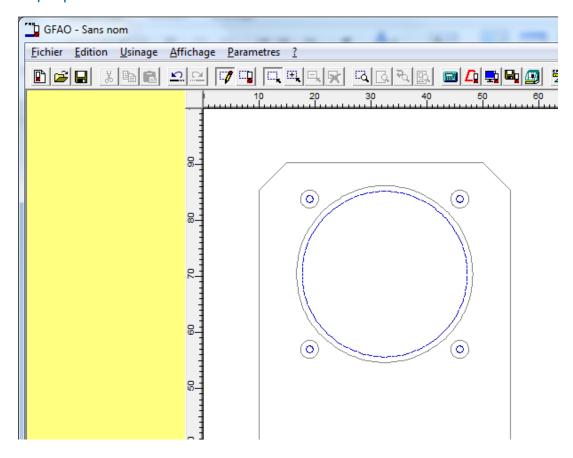


 \Rightarrow Une nouvelle fenêtre s'ouvre, vérifier les paramètres d'usinage suivants :



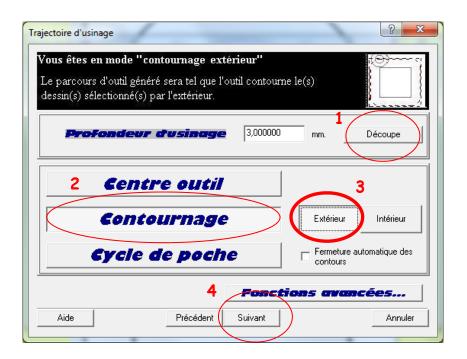
⇒ Cliquer sur « Terminer »

Sur votre écran, le passage de l'outil est représenté en bleu : la découpe s'effectue à l'intérieur de chaque profil.

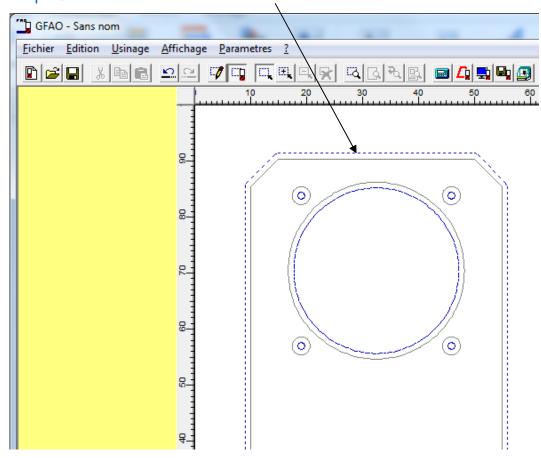


B - Comment paramétrer l'opération d'usinage du profil extérieur ?

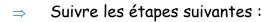
⇒ Suivre la même démarche en modifiant uniquement le mode de contournage

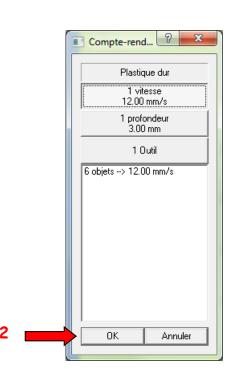


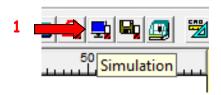
Sur votre écran, le passage de l'outil est toujours représenté en bleu : la découpe s'effectue à l'extérieur du profil.

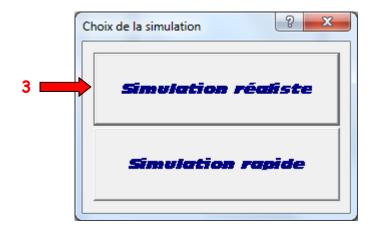


3 - Comment simuler l'opération d'usinage ?





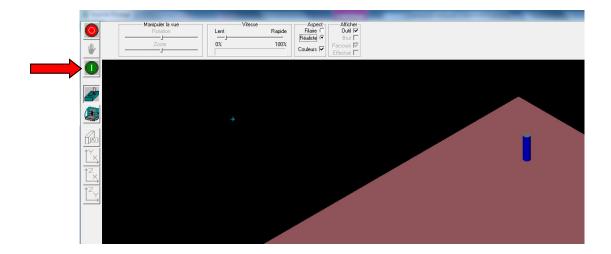




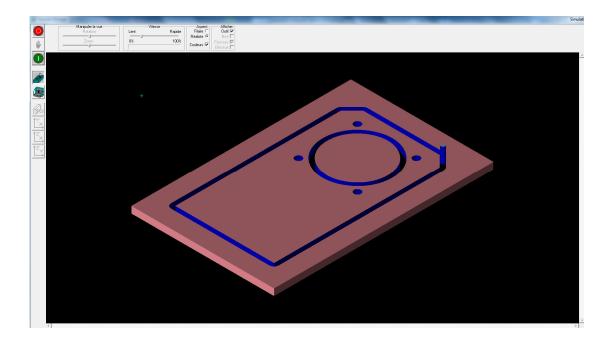
⇒ La fenêtre de simulation s'ouvre, modifier les réglages par défaut :



⇒ Cliquer sur le bouton vert pour démarrer la simulation



⇒ Observer l'usinage de la pièce en mode « Simulation »



- ⇒ Si la simulation est correcte, cliquer sur le bouton rouge pour quitter cette fenêtre
- ⇒ Enregistrer votre travail dans votre H:/travail/Techno/Graal/
- ⇒ Appeler votre professeur